

## **QM-C5: Schulung „Statistische Prozesslenkung (SPC)“ (1 Tag)**

### **SPC: Überwachung und Lenkung der Prozesse in der Serienproduktion**

---

**Seminarort:** Unternehmen oder offenes Seminar

**Termine:** gemäß Vereinbarung

---

#### **Seminarinhalt:**

##### **Teil 1: Qualität, Prozess, Prozesslenkung**

1.1 Warum SPC

1.2 Grundlagen, Begriffe

---

##### **Teil 2: SPC**

2.1 Einführung

Zufällige/systematische Einflüsse, Toleranzen

2.2 Aufbereitung von Messdaten

Notizen, Strichlisten, Diagramme

2.3 Verteilungen

Normalverteilung, Streuung, Form, Lage, Eingriffsgrenzen

Prozessfähigkeit, Indizes

2.4 Prozessregelkarten

Arten, Aufbau

Führen von Prozessregelkarten (Ablauf, Berechnungen, Konstantentabellen)

Analyse, Auswertung

---

##### **Teil 3: Praxisbeispiel „Stanzprozess“**

3.1 Messwerte aufnehmen

3.2 Berechnen Mittelwert, Standardabweichung, Eingriffsgrenzen

3.3 Übertragen der Werte in die Prozessregelkarte

3.4 Ermitteln der Prozessfähigkeitswerte (Indizes)

3.5 Prozessauswertung: Prozessverlauf, Prozessfähigkeit, Maßnahmen

---

**Seminarkosten:** gemäß unserem gesonderten Angebot an Sie; bitte nehmen Sie Kontakt auf